

Il presente documento costituisce un'integrazione al manuale utente del prodotto ed evidenzia le variazioni apportate con la release.

RELEASE Versione 2023.00.02	
Applicativo:	Teamsystem Studio Service
Oggetto:	Aggiornamento procedura
Versione:	2023.00.02 (Versione update)
Data di rilascio:	29/05/2023
Riferimento:	Implementazioni
Classificazione:	Guida utente



IMPLEMENTAZIONI

Visualizzazione ragione sociale nella griglia dell'interrogazione estratti conto	2
INQECCLI/INQECFOR.....	2
Nuova modalità di calcolo del sottoscorta	2
STSCOR	2

Visualizzazione ragione sociale nella griglia dell'interrogazione estratti conto

Interrogazione estratti conto clienti/Interrogazione estratti conto fornitori

INQECCLI/INQECFOR

Se nella toolbar della griglia si selezionava la visualizzazione “Solo totale cliente” o “Solo totale fornitori”, la ragione sociale del cliente/fornitore era esposta solo in parte. Adesso è stato aumentato il numero di caratteri per il relativo campo, ma è necessario richiamare e riconfermare le eventuali griglie personalizzate che lo contengono.

Nuova modalità di calcolo del sottoscorta

Articoli sottoscorta

STSCOR

Da questa versione è stato reso disponibile un nuovo calcolo del fabbisogno da **STSCOR** in base al nuovo parametro, “Quantità da riordinare”, aggiunto in **DATDIT - Scheda “Costi/Rimanenze” - Riquadro “Valorizzazioni e scorte”**:

Quantità da riordinare

Multipli di lotti riordino fino a super. sc.min.
Multipli di lotti riordino fino a super. sc.min.
Multipli di lotti riordino super. qta ponderata

Il campo è legato solo agli articoli per i quali in **MAGA**, nel campo “Calc. Fabbisogno”, è indicata l'opzione “Disponibilità + Lotto riord. > sc. min.”

Il parametro presenta due opzioni

- “Multipli di lotti riordino fino a super. sc. min” che è la scelta impostata di default e corrisponde al comportamento delle precedenti versioni
- “Multipli di lotti riordino super. qta ponderata” che attiva la nuova modalità di calcolo descritta di seguito.

Attraverso il bottone **Calcolo fabbisogno**, il programma calcolerà, per il periodo d'indagine indicato, la quantità ponderata, che sommata alla scorta minima stabilirà il fabbisogno necessario.

Se la disponibilità è sufficiente la procedura non valorizzerà il fabbisogno; in caso contrario, il programma sommerà tanti lotti di riordino (fabbisogno) alla disponibilità fino a parificare o superare la somma della quantità ponderata + scorta minima.

Si considerino i seguenti esempi:

ARTICOLO 1:

Qta ponderata	Disponibilità	Scorta minima	Lotto riordino	Fabbisogno
100	700	30	40	0

Essendo la disponibilità (700) superiore alla somma della Quantità ponderata + Scorta minima (130), il fabbisogno è zero.

ARTICOLO 2:

Qta ponderata	Disponibilità	Scorta minima	Lotto riordino	Fabbisogno
---------------	---------------	---------------	----------------	------------

100	50	30	40	80
-----	----	----	----	----

Essendo la disponibilità (50) inferiore alla somma della Quantità ponderata + Scorta minima (130), il fabbisogno sarà pari alla somma dei lotti di riordino che, aggiunti alla disponibilità, dovranno produrre un risultato pari o superiore alla Quantità ponderata + Scorta minima (130).

Quindi:

50 + 40 (1 lotto) = 90 (inferiore a Quantità ponderata + Scorta minima)

50 + 80 (2 lotti) = 130 (uguale a Quantità ponderata + Scorta minima)

Il fabbisogno sarà perciò pari a 80.

ARTICOLO 3:

Qta ponderata	Disponibilità	Scorta minima	Lotto riordino	Fabbisogno
100	0	30	40	160

Essendo la disponibilità (0) inferiore alla somma della Quantità ponderata + Scorta minima (130), il fabbisogno sarà pari alla somma dei lotti di riordino che aggiunti alla disponibilità, dovranno produrre un risultato pari o superiore alla Quantità ponderata + Scorta minima (130).

Quindi:

0 + 40 (1 lotto) = 40 (inferiore a Quantità ponderata + Scorta minima);

0 + 80 (2 lotti) = 80 (inferiore a Quantità ponderata + Scorta minima);

0 + 120 (3 lotti) = 120 (inferiore a Quantità ponderata + Scorta minima);

0 + 160 (4 lotti) (superiore a Quantità ponderata + Scorta minima).

Il fabbisogno sarà pari perciò a 160.

Per utilizzare questo nuovo calcolo, si ricorda, sono necessarie 2 impostazioni:

- 1) **MAGA – Riquadro Scorte** il campo “Calc. Fabbisogno” sia impostato con “Disponibilità + Lotto riord. > sc. min.”;
- 2) **DATDIT – Scheda “Costi/Rimanenze” - Riquadro “Valorizzazioni e scorte”** sia impostata la scelta “Multipli di lotti di riordino super. qta ponderata” nel nuovo campo “Quantità da riordinare”.

Per visionare la quantità calcolata dal calcolo fabbisogno è stato reso disponibile il nuovo campo “Quantità ponderata” per la personalizzazione della griglia di elaborazione.

☐ Quantità calcolata del venduto
☐ Quantità previsionale venduto mensile
☐ Quantità del venduto
☐ Quantità da ordinare
☒ **Quantità ponderata**
☐ Totale quantità carichi
☐ Totale quantità carichi altre ditte
☐ Totale quantità carichi ditta corrente
☐ Totale quantità scarichi
☐ Totale quantità scarichi altre ditte

☆ STSCOR - Articoli sottosorta

×

Sel	Articolo di magazzino	Descrizione	UM	Ubicazione	Dep	Giac. Attuale	Ordinato for.	Impegnato al	di cui Ord. Produz	di cui Imp. Produz	Qta Ponder	Disponibilit�	Scorta Minima	Lotto riordino	Fabbisogno	
<input checked="" type="checkbox"/>	ART1	GIACENZA/DISPONIBILITA' SUFFICIENTI	PZ			700,000	50,000	50,000			100,000	700,000	30	40,000		
<input checked="" type="checkbox"/>	ART2	GIACENZA/DISPONIBILITA' 50	PZ			50,000	50,000	50,000			100,000	50,000	30	40,000	80,000	
<input checked="" type="checkbox"/>	ART3	GIACENZA/DISPONIBILITA' 10	PZ			10,000	50,000	50,000			100,000	10,000	30	40,000	120,000	
<input checked="" type="checkbox"/>	ART4	GIACENZA/DISPONIBILITA' 0	PZ				50,000	50,000			100,000		30	40,000	160,000	
<input checked="" type="checkbox"/>	ART5	GIACENZA/DISPONIBILITA' -20	PZ			-20,000	50,000	50,000			100,000	-20,000	30	40,000	160,000	
	Totale generale						740,000	250,000	250,000			500,000	740,000		200,000	520,000



IMPORTANTE

I giorni indicati nei “Giorni di approvvigionamento” o “Giorni medi di consegna della merce” o provenienti dall’articolo fornitore (se si seleziona “Sì” al campo “Cons. media giorni consegna fornitori”) per il nuovo calcolo influiscono solo sulla scorta minima e sul lotto di riordino, a differenza dell’altra modalità di calcolo per la quale influiscono sia sul ricalcolo della scorta minima e sul lotto di riordino sia sul fabbisogno.

Quindi, con la modalità di calcolo precedente a 20 gg.

(EVSTSCORFA) - Azienda :8122 DITTA STSCOR PONDERATA COLL SRL

Data inizio indagine: 01/01/2023
 Data fine indagine: 31/03/2023
 Giorni di approvvigionamento: 20
☒ Aggiornare la scorta minima
☒ Aggiornare il lotto di riordino
 Mem. su schede x deposito non create: No
 Giorni medi di consegna della merce:
 Cons. media giorni consegna fornitori: No

si ottiene il seguente calcolo del fabbisogno

Qta Ponder.	Disponibilità	Scorta Minima	Lotto riordino	Fabbisogno
100,000	700,000	22	40,000	
100,000	50,000	22	40,000	40,000
100,000	10,000	22	40,000	40,000
100,000		22	40,000	80,000
100,000	-20,000	22	40,000	80,000
500,000	740,000		200,000	240,000

e il seguente a 45 gg.

Qta Ponder.	Disponibilità	Scorta Minima	Lotto riordino	Fabbisogno
100,000	700,000	49	80,000	
100,000	50,000	49	80,000	40,000
100,000	10,000	49	80,000	80,000
100,000		49	80,000	80,000
100,000	-20,000	49	80,000	120,000
500,000	740,000		400,000	320,000

Con la nuova modalità di calcolo il fabbisogno a 20 gg sarà

Qta Ponder.	Disponibilita	Scorta Minima	Lotto riordino	Fabbisogno
100,000	700,000	22	40,000	
100,000	50,000	22	40,000	80,000
100,000	10,000	22	40,000	120,000 ▲
100,000		22	40,000	160,000
100,000	-20,000	22	40,000	160,000
500,000	740,000		200,000	520,000

mentre a 45 gg:

Qta Ponder.	Disponibilita	Scorta Minima	Lotto riordino	Fabbisogno
100,000	700,000	49	80,000	
100,000	50,000	49	80,000	80,000
100,000	10,000	49	80,000	120,000 ▲
100,000		49	80,000	160,000
100,000	-20,000	49	80,000	160,000
500,000	740,000		400,000	520,000

Come si può notare, il ricalcolo della scorta minima e del lotto di riordino è uguale per ambedue, mentre il fabbisogno, nel caso di calcolo standard varia in funzione dei giorni, a differenza della nuova modalità di calcolo con cui rimane invariato.